

输送机滑槽缓冲床规格

发布日期: 2025-09-21

缓冲床能够充分吸收物料下落所产生的冲击力，有效降低冲击对皮带造成的过快磨损，大幅度延长输送带的使用寿命；矿山缓冲床与输送带表面呈面接触状态，支撑面积大，受力更均匀，冲击物料下落时不会造成皮带凹陷，，不只改善了物料缓冲区的受力状况，而且具有很好的防尘密封效果！

主要优点

- 1、缓冲条与输送带实现了面接触，有效防止了对输送带的损伤，延长了皮带的使用寿命。
- 2、装载物料时受力均匀，缓冲性好，有效防止了物料的飞溅及散漏。
- 3、维护简单，维修方便，使用寿命长。

二、产品特性

- 1、光滑的UHMW聚乙烯表面将输送带与缓冲条的摩擦降至低
- 2、聚乙烯表层的前端均成弧形，从而保证了输送带通过时的顺滑
- 3、性能优良的特种橡胶层有效吸收物料下落时的冲力
- 4、缓冲条的各部分由热硫化相结合，紧凑牢固
- 5、底层钢结构使安装变得容易而快捷

皮带宽650\800,1000,1200,1400\2000\2200\2400mm本公司均可订做，并可根据用户具体情况设计图纸。保质期为一年，一年内出现任何问题，产生的一切费用由本公司承担。皮带和缓冲滑槽之间留有间隙，既可以有效保护皮带，又可以延长缓冲条使用寿命。输送机滑槽缓冲床规格

阻燃性缓冲滑槽的特点：其中，钢制支撑架的上侧固定设置有一个缓冲滑槽，缓冲垫的上侧固定设置有一个支撑表面层，支撑表面层由复数个超高分子量聚乙烯耐磨双抗板排列构成。缓冲垫由阻燃导电橡胶板构成。缓冲垫通过至少一个钢制杆件固定在钢制支撑架上，钢制杆件中设置有连接槽，通过防松动型螺栓与钢制支撑架连接，本实用新型采用槽型缓冲垫以及支撑表面层支撑输送带，可使输送带在受料运行过程中不易跑偏，缓冲性能好，抗冲击，耐磨层采用超高分子量聚乙烯板均为阻燃抗静电，表面层耐摩擦，即便是存在易燃易爆气体的矿井中也可以使用输送机滑槽缓冲床规格缓冲滑槽可防止输送带跑偏，避免对输送带的割裂、损伤，是缓冲托辊的换代理想产品。

缓冲床安装缓冲条后，缓冲条可以在落料区贯穿整个宽度的皮带给皮带提供较大的支撑力，从而大幅度减少了落料对皮带损伤的问题。我们的每一块缓冲条的顶部都是由高分子聚乙烯UHMWPE 制成，他能将缓冲条和皮带间的摩擦降到较小。同时，缓冲条由高质量的橡胶条组成组织了冲击荷载。在缓冲条的底部安装了钢制送料架也能提供巨大的支撑力。缓冲床的安装和维护非常简单，只需要通过快拆杆的滑动即可完成缓冲床/皮带缓冲床/B800冲床冲床所使用的缓冲

条由高性能聚氨酯材料制成，经过特殊设计按配方生产制造，可承受并分解巨大的撞击力量，降低回弹力。高性能的缓冲条，冲击能量吸收装置可吸收大量冲击能量，有效避免输送带的破坏和磨损。

皮带缓冲床怎么用？皮带缓冲床是物料转载点的较佳支承缓冲结构，由于保证了输送带的面与面的接触，受力均匀，有效防止了由托辊断裂、脱落造成的皮带纵向撕裂，同时很大程度降低了皮带被铁器或尖锐物料穿透后导致输送带撕裂的概率。超高分子聚乙烯表面使输送带与缓冲床之间的摩擦系数降低到较低，且耐磨性好。能有效消除因输送带非均匀受力成波浪形而导致物料飞溅和散落，皮带的裙边密封性增强。安装简单，维护方便，经久耐用。同时，阻燃缓冲床使用时要注意阻燃缓冲床材料的加入对塑料制品原有性能的影响。当阻燃剂的加入量比较大或加入无机阻燃剂时，对制品的性能影响大。在设计阻燃配方时，所选阻燃剂应尽可能保持树脂原有的加工性能，力学性能及透明性能。一种紧凑型缓存滑槽的设计及应用。

如何选择阻燃缓冲床的材质？阻燃缓冲床可以保障在易燃易爆等恶劣工况下的使用，除去了很多井下工作的隐患，阻燃缓冲床它的材质非常重要，选择好材质才是保障设备安全高效工作的重点，所以为了让大家更加清晰更全的了解这方面的信息，就向大家介绍下阻燃缓冲床的材质应如何选择？我们一起来了解下！阻燃缓冲床材料选择的原则：所选阻燃剂应满足使用要求；成本尽可能底；尽可能抑烟和无滴落；尽可能实现无卤化。二、应用到阻燃缓冲床上的一般原则：阻燃材料对树脂的选择性。尽可能选用与树脂相容性好的阻燃剂品种，以便发挥其阻燃性能。同一阻燃剂品种与不同树脂的相容性不同，阻燃缓冲床阻燃效果也不同。缓冲床的结构特点及优势。输送机滑槽缓冲床规格

缓冲滑槽又名缓冲床，用于带式输送机装料点部位输送带的支承和保护。输送机滑槽缓冲床规格

缓冲滑槽就是代替缓冲托辊保护皮带而发明的吗？是的，缓冲滑槽是缓冲托辊的替代工具，它可以吸收冲击、防止带撕裂，减缓物料对胶带的冲击和损坏，避免了锐利物体对胶带的撕裂和划伤，防止物料溢出和洒落等问题的较好解决方法。缓冲滑槽的理念主要就是防止皮带撕裂，保护皮带，降低皮带维护成本，而缓冲条的作用尤为重要，橡胶层天然胶含量高，弹性好，橡胶的性能主要是“以柔克刚”除了弹性好之外，橡胶的性能能很大程度上的吸收和分解物料的冲击力，达到保护皮带的作用。还有就是缓冲滑槽床体的设计，选型不对，设计不合理一方面会导致缓冲条的寿命减短，重要的是起不到保护皮带的作用，缓冲滑槽就是代替缓冲托辊保护皮带而发明的。输送机滑槽缓冲床规格

上海高罗输送装备有限公司鄂尔多斯市分公司位于天骄北路58号街坊D号楼902，拥有一支专业的技术团队。在上海高罗近多年发展历史，公司旗下现有品牌GORO等。公司不仅仅提供专业的GORO致力于为带式输送机接头提供解决方案，已有七十多年的历史，上海高罗是中国输送带机械接头行业规模品种齐全、具行业影响力的企业之一。公司拥有“GORO”“高虎”和“MOSSIER”等国际品牌，产品包括：全系列输送带机械接头及装订工具、缓冲滑槽和清扫器、

高性能防水型托辊、带式输送机调偏装置、下运输送机阻尼槽、输送带用胶粘剂以及滚筒包胶材料等。产品涵盖了带式输送机的连接、承载和保护三大领域，可广泛应用于煤矿、矿山、港口、电厂、化工、食品等行业，产品享誉世界。

，同时还建立了完善的售后服务体系，为客户提供良好的产品和服务。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的皮带扣，缓冲床，清扫器，钉扣机，从而使公司不断发展壮大。